

<https://prom-nasos.pro>

<https://bts.net.ua>

<https://prom-nasos.com.ua>

+38 095 656-37-57,

+38 067 360-71-01,

+38 063 362-12-31,

[info@prom-nasos.pro](mailto:info@prom-nasos.pro)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Parameter** | **Einheit** | **Kalte Seite** | **Heiße Seite** |
| Name des Streams |  |  |  |
| Flow-Typ |  |  |  |
| Masse der Strömung | kg / h |  |  |
| Volumenstrom | m 3 / Stunde |  |  |
| Temperatur eingang - Ausgang | ° C |  |  |
| Dichte | kg / m 3 |  |  |
| Wärmekapazität | KJ / kg\*°C |  |  |
| Wärmeleitfähigkeit | W /m°C |  |  |
| Dynamische Viskosität | JV |  |  |
| Verschmutzungsfaktor | cm 2 \* °C / W |  |  |
| Wärmebelastung | Kilowatt |  | |
| Wärmeübertragungsfläche | m 2 |  | |
| LMTD | ° C |  | |
| Koeffizient | W / m 2 ·°C |  | |
| Platzreserve für Verschmutzung | % |  | |
| Material zur Herstellung der Platte / Dicke | /mm |  | |
| Kanalhöhe | mm |  |  |
| Druckabfall | kPa |  |  |
| Kanal Geschwindigkeit | РС |  |  |
| Gewicht (ohne Füllung) | kg |  | |
| Kode |  |  | |
| Auslegungsdruck | MPa |  |  |
| Prüfdruck | MPa |  |  |
| Maximaltemperatur | ° C |  |  |
| Flansch-Standard |  |  |  |
| Flansch DN |  |  |  |
| Material der Flanschherstellung |  |  |  |

**FRAGEBOGEN ZUM SPIRALWÄRMETAUSCHER NACH FOLGENDEN PARAMETERN**